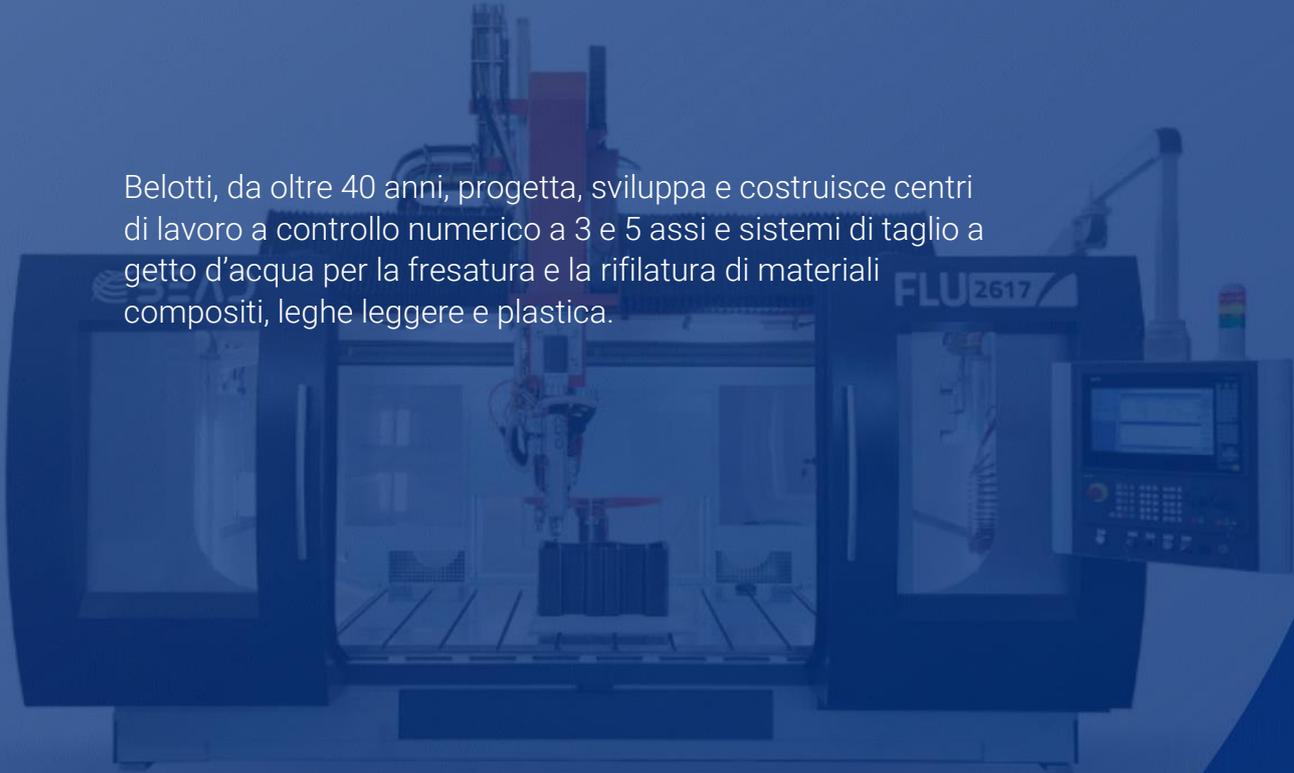


## CASE HISTORY

# BELOTTI SPA

Belotti, da oltre 40 anni, progetta, sviluppa e costruisce centri di lavoro a controllo numerico a 3 e 5 assi e sistemi di taglio a getto d'acqua per la fresatura e la rifilatura di materiali compositi, leghe leggere e plastica.



The Independent Solution Provider for  
**Smart Digital Transformation**

our experience, your success



## Chi è Belotti SpA

Belotti SpA, fondata nel 1979 dall'Ing. Luciano Belotti, è una **realità industriale specializzata nella progettazione e produzione di centri CNC multiasse** per la fresatura e la rifilatura di materiali compositi, plastica, plastica tecnica e leghe leggere, integrabili con tecnologie di taglio a getto d'acqua o a ultrasuoni.

Le Serie e i modelli a catalogo sono altamente personalizzabili, per rispondere alle esigenze produttive e agli elevati standard qualitativi richiesti dai diversi settori industriali in cui i centri di lavoro Belotti trovano applicazione: automotive, aerospaziale, nautico, ferroviario, modelli e stampi, termoformatura, calibri di controllo e misurazione, packaging, design e arredamento, medicale, energia ed edilizia.

Le nuove divisioni dedicate alla stampa additiva di grande formato (stampa 3D) e ai sistemi di automazione industriale (Belotti Robotic Automation) completano la proposta, contribuendo ad elevare la produttività e la competitività dei clienti.

## SFIDE

**Il centro di lavoro Belotti BEAD che integra tecnologia additiva e sottrattiva**

BEAD, la soluzione ibrida che integra in un unico centro di lavoro la produzione additiva su larga scala con il processo di fresatura, nasce dalla **partnership tra Belotti e l'azienda olandese CEAD**.

Il centro di lavoro ibrido BEAD è in grado di sfruttare il meglio di entrambi i processi, combinando in un unico sistema la velocità e il potenziale creativo della stampa 3D, con la stessa precisione ed affidabilità di un centro di lavoro a controllo numerico.

Attraverso l'integrazione di un estrusore CEAD per l'additive manufacturing in un centro di lavoro CNC a 5 assi Belotti, BEAD consente di produrre componenti rispettando le tolleranze richieste con **tempi e consumi di materia prima inferiori rispetto ai metodi tradizionali**, con un potenziale applicativo senza confini.

## Dicono di noi

*“Abbiamo scelto ATS Team3D come Partner tecnologico Siemens di riferimento per la **formazione**, la **consulenza** e soprattutto la creazione dei post processor in NX CAM e del Gemello Digitale della macchina per la simulazione cinematica offline.”*

### SOLUZIONI

#### Belotti sceglie ATS Team3D come Partner tecnologico Siemens

La pluriennale partnership tra Belotti e Siemens, basata sull'adozione dei **controlli numerici Siemens sui centri di lavoro Belotti** e che oggi prevede l'utilizzo del controllo numerico **Sinumerik One**, si è recentemente rafforzata grazie all'adozione del software **Siemens NX**. Belotti, in particolare, ha **scelto ATS Team3D come Partner tecnologico Siemens di riferimento** per la formazione, la consulenza e soprattutto la creazione dei post processor in NX CAM e del Gemello Digitale della macchina per la simulazione cinematica offline.

Nello showroom Belotti presso l'Headquarter di Suisio (BG), Siemens NX viene impiegato per la produzione di componenti in materiali termoplastici, mettendo in evidenza – anche attraverso live demo – le numerose potenzialità applicative e i benefici offerti dall'utilizzo della tecnologia ibrida BEAD.

### RISULTATI

#### Dichiarazione di Alberto Riganti

(Additive Manufacturing Specialist Belotti)

*“Abbiamo scelto ATS Team3D come **Partner tecnologico Siemens** di riferimento per la formazione, la consulenza e soprattutto la creazione dei post processor in NX CAM e del Gemello Digitale della macchina per la simulazione cinematica offline [...]. **Siemens NX è un software CAD/CAM completo e avanzato, perfettamente integrabile** con il controllo numerico Sinumerik One che gestisce il centro di lavoro: questa soluzione consente all'operatore di applicare diverse strategie di deposizione, anche complesse, capaci di sfruttare i 5 assi nella macchina, e quindi tutto il suo potenziale [...].*

L'operatore può inoltre **ottimizzare il processo produttivo ibrido**, modificando facilmente geometrie complesse nell'ambiente CAD e definendo successivamente, nell'ambiente CAM, la quantità di materiale da stampare in eccesso, necessaria alla fresatura successiva, così da minimizzare il consumo di materia prima, **risparmiando tempi e costi di produzione”**.



## SMART DIGITAL TRANSFORMATION

Our experience, your success

**ATS Team3D**, divisione italiana di ATS Global, è fornitore di soluzioni indipendenti per la Smart Digital Transformation. Dal 1986, ATS affianca i suoi clienti nel percorso di digitalizzazione e innovazione dei processi aziendali garantendo implementazioni di successo e supporto 24 ore su 24, 7 giorni su 7.

ATS Team3D è oggi l'unica realtà italiana a poter coprire l'intero flusso di digitalizzazione, dal design, all'ingegneria di prodotto fino ad arrivare alla produzione.

È Platinum Partner di Siemens Digital Industries Software e rivenditore qualificato di soluzioni software CAD (NX - Solid Edge), CAM (NX), CAE (Simcenter 3D), PLM (Teamcenter), MES, MOM e IoT.



**35+**

Years  
experience

**50+**

Locations  
worldwide

**1,200+**

Highly trained  
experts

**4,000+**

Satisfied  
customers

# CONTATTI

Email: [marketing.team3d@ats-global.com](mailto:marketing.team3d@ats-global.com)

Sito web: <https://team3d.it/>

Sede: [Largo Caleotto 30, Lecco \(LC\) – Italy](#)

Telefono: 0341700349

**ATS Global**

**[www.ats-global.com](http://www.ats-global.com)**

The *Independent* Solution Provider for Smart Digital Transformation.

© ATS Global, 2023.